



Antrag auf Anerkennung B.A. Kern-/Beifach

für Studienfachwechsel, Studiengangwechsel oder andere Einstufungsangelegenheiten
gemäß § 17 der Einschreibeordnung vom 10. Juli 2008 in der jeweils gültigen Fassung
sowie der gültigen Prüfungsordnung.

Zur Vorlage
bei der für die Anerkennung zuständigen Stelle
(meist Studienfachberatung)

Hiermit beantrage ich

.....
Name, Vorname

.....
Geburtsdatum

.....
Matrikelnummer, falls bereits an der Johannes Gutenberg-Universität eingeschrieben

.....
Straße, Nr.

.....
PLZ, Ort

.....
Telefonnummer und E-Mail für Rückfragen

die Anrechnung meiner bisher erbrachten Studien- und Prüfungsleistungen aus dem

.....
Studiengang und Abschlussart

.....
Name der Universität/Fachhochschule.

Versicherung der Bewerberin/ des Bewerbers bzw. der Studentin/ des Studenten:

Ich versichere, dass ich für den vorliegenden Anrechnungsbescheid Bescheinigungen über sämtliche von mir erworbenen Studien- und Prüfungsleistungen vorgelegt habe, die einen inhaltlichen Zusammenhang zum gewünschten Studienfach aufweisen und die deswegen zu einer höheren Fachsemestereinstufung führen könnten. Außerdem sind aus den Bescheinigungen alle entsprechenden Fehlversuche für Studien- und Prüfungsleistungen ersichtlich.

.....
Datum, Ort

.....
Unterschrift